

3-Wege Armatur

A MEMBER OF THE ARCA FLOW GROUP

1	Kunde:	EthosEnergy GmbH	ARTES-Nr.:	5504205				
2	Anlage:		Pos.:	1				
3	Einbauort:		Stückzahl	1				
4	KKS Nr.:		Serien-Nr.:	3166958.1				
5	Rohrleitung - Anschlussdaten		Anschluss 1	Anschluss 2	Anschluss 3			
6	Abmessungen	Ø D x s [mm x mm]	139,7 x 4	139,7 x 4	139,7 x 4			
7	Werkstoff		ST37	ST37	ST37			
8	Schweissenden	Ø D x s [mm x mm]	--	--	--			
9	Flanschanschluss		EN1092-1 / B	EN1092-1 / B	EN1092-1 / B			
10	Armatur - Anschlussdaten		Anschluss 1	Anschluss 2	Anschluss 3			
11	Nennweite	DN / NPS	125	125	125			
12	Nenndruck	PN / class	25	25	25			
13	Material		1.0460	1.0460	1.0460			
14	Armatur - Designdaten							
15	Druck	[bar(g)]		10				
16	Temperatur	[°C]		80				
17	Nenndruck	PN / class		--				
18	Werkstoff			1.0460				
19	Prüfdruck - Gehäusefestigkeit		38,0 bar					
20	Betriebsdaten		Lastfall	Lastfall	Lastfall			
21	Medium:	Wasser	1	2	5			
22	Durchfluss Eintritt	[l/min]	2.310,00	2.310,00				
23	Durchfluss Austritt	[l/min]	2.310,00	0,00				
24	Durchfluss Bypass	[l/min]	0,00	2.310,00				
25	Temperatur	[°C]	55,00	55,00				
26	Druck - Ein	[bar(a)]	8,00	8,00				
27	Druck-Aus Austritt	[bar(a)]	7,50	--				
28	Druck-Aus Bypass	[bar(a)]	--	7,5				
29	K _v -Wert	[m³/h]	195	195				
30	Armaturentyp		Typ GW - Verteiler -					
31	Werkstoffe		Valve Parameters					
32								
33	Gehäuse:	1.0460				Sitzdurchmesser:	65	mm
34	Spindel:	1.4122				K _{vs} -Wert:	200	m³/h
35	Sitz:	1.0460				max. Δp für Antrieb:	3	bar
36						Baulänge		ca. 490 mm
37	Dichtungen:	O-Ringe, EPDM, perox.				ca. 290 mm		
38								
39								
40								
41	Design / Abnahme		Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU					
42			Anforderungen nach:		EN12952			
43			Leckrate:		ca. 1,5% vom K _{vs} - Wert			
44	Einbauvorschrift							
45								
46	Antrieb:	elektrisch			3166959			
47	Typ:	AUMA SAR07.6 mit GS63.3 & AC01.2						
48		TPA 00R100-0I1-000; TPC A-1B1-1C2-A000						
49		400V 50Hz 3-ph-AC						
50		Stellzeit ca. 30s / 90°						
51								
52	Bemerkungen							
53								
54								
55								
56	Revision:	0	1	2	3	7	5	
57	Datum:	12.04.2021						
58	Erstellt:	C. Pocher						
59	Geprüft:	H. Roßmann						