

Regelarmatur



1	Kunde:	ERZO	ARTES-Nr.	5502512		
2	Anlage:	KVA Zofingen	Pos.	1		
3	Einbauort:	Dampfumformstation	Stückzahl:	1		
4	KKS Nr.		Bau-Nr.:	3114774.1		
5	Rohrleitung		Eintritt	Austritt		
6	Rohrleitung	Ø D x s	mm			
7	Rohrwerkstoff			1.7335	1.5415	
8	Schweißenden	Ø D x s	mm	168,3 x 5	1016 x 12,5	
9	Flanschenden					
10	Armaturenauslegung					
11	Nennweite	DN		150	1000	
12	Nenndruck	PN		63	16	
12	Druck	bar(a)		46	10	
13	Temperatur	°C		425	150	
14	Material					
15	Betriebsbedingungen		Lastfall	Lastfall	Lastfall	Lastfall
16	Medium:	Dampf	1	2	3	4
17	Durchfluss	t/h	34,70			
18	Temperatur	°C	400,00			
19	Druck Ein	bar(a)	37,50			
20	Druck Aus	bar(a)	0,1 - 0,8			
21	Schalldruckpegel	dB(A)*				
22						
23	Kv Wert	m³/h	108,90			
24	Ventilausführung		Eckventil			
25						
26	Werkstoffe:			Ventilparameter:		
27						
28	Gehäuse:	1.5415		Ø Sitz	100	mm
29	Sitz:	1.5415 gepanzert mit Stellite		Hub:	110	mm
30	Spindel:	1.4923 (Spindel + Lochkegel einteilig)		Drosselstufen:	5 + 2	
31	Lochkegel:	1.4923 plasmanitriergelärtet		Kvs Wert:	130	m³/h
32						
33	Dichtungen:	Grafit		Kennlinie:	gleichprozentig	
34				delta p Antrieb	37,5	bar
35				Baulänge:	n. V.	
36	Abnahmen		Druckgeräterichtlinie 97/23 EG, CE Kennzeichen			
37			Anforderung nach:	AD-12952		
38			Leckrate:	0,01% vom Kvs Wert		
39	Einbauvorschrift					
40						
41	Antrieb	ohne				
42	Typ:	Adaption an vorhandene Hydraulik				
43						
44						
45						
46						
47	Bemerkungen					
48		Regelscheiben als Lochscheiben plus zwei Lochscheiben im Austritt				
49		Einspritzkühler im Austritt				
50	Revision	0	1	2	3	4
51	Datum:	09.09.2014				
52	Erstellt:	K. A.Ramadan				
53	Geprüft:	H. Jäkel				

Einspritzkühler Typ 3.0

1	Kunde:	ERZO	ARTES-Nr.:	5502512
2	Anlage:	Zofingen	Pos.:	2
3	Einbauort:	DU-Station	Stückzahl:	1
4	KKS Nr.:		Bau-Nr.:	3114758.1

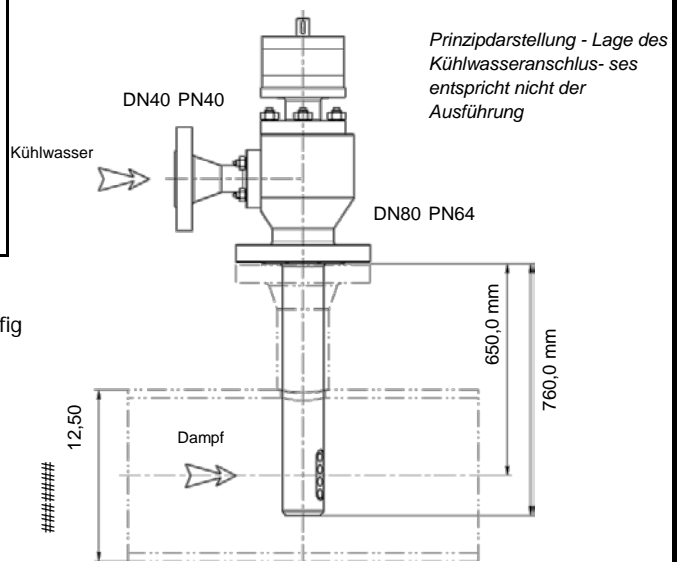
5	Rohrauslegung				
6	Dampfleitung	Ø D [mm] x s [mm]	1016,00	x	12,50
7	Thermoschockrohr	Ø D [mm] x s [mm]		x	
8	Einspritzwasserleitung	Ø D [mm] x s [mm]	48,30	x	3,20

9	Armaturenauslegung				Lage Kühlwasseranschluss		C
10			dampfseitig	wasserseitig			
11							
12	Nennweite	DN	80	40			
13	Nenndruck	PN	64	40			
14	Druck	[bar(g)]	10	15			
15	Temperatur	[°C]	400	120			
16							

17	Betriebsbedingungen		Lastfall 1	Lastfall 2	Lastfall 3	Lastfall 4	Lastfall 5	Lastfall 6
18	Medium:		Dampf	Wasser	Dampf	Wasser	Dampf	Wasser
19	Durchfluss	[t/h]	34,70	11,04	34,70	9,39	--	--
20	Temp. Ein	[°C]	400,00	95,00	400,00	95,00		
21	Temp. Aus	[°C]	46,00		93,60			
22	Druck	[bar(a)]	0,10	8,00	0,80	8,00		
23	Strömungsgeschw.	[m/s]	241,83	2,31	33,15	1,97	--	--
24	K _V - Wert	[m³/h]		4,01		3,57	--	--

25 **Ventilausführung** Einspritzkühler metallisch dichtend

27	Werkstoff	
28	Gehäuse:	1.0460 (P250GH, C22.8)
29	Kühlwasserflansch:	1.0460 (P250GH, C22.8)
30	Spindel:	1.4122 (X39CrMo17-1), gehärtet
31	Düsen­spindel:	1.4301 (X5CrNi18-10), gehärtet
32	Sitzring:	1.4122 (X39CrMo17-1), gehärtet
33	Düsen:	1.4122 (X39CrMo17-1), gehärtet
34	Dichtungen:	Reingrafit



36	Ventilparameter	
37	Sitzdurchmesser:	[mm] 25
38	Drosselstufen:	● einstufig ○ zweistufig
39	Düsenanzahl:	15
40	K _{VS} - Wert:	[m³/h] 5,61
41	Kennlinie:	linear
42	x-Maß:	[mm] 650,0
43	Verschiebung Δx:	[mm] 0,0
44	LL-Maß:	[mm] 760,0
45	max. Δp für Antrieb:	[bar] 15,0

47	Abnahmen	Druckgeräterichtlinie 97/23/EG CE-Kennzeichen	Endabnahmebelegung nach	3.1
48		Anforderung nach: EN 12952		
49		Leckrate: 0,01% vom K _{VS} Wert		

50 **Einbauvorschrift** erf. gerade Auslaufstrecke
51 Min-Abstand zu Temperaturfühlern

52 **Antrieb** hydraulisch
53 Typ: Adaption an vorhandene Hydraulik

58 **Bemerkungen**
59
60
61
62

63	Revision	0	1	2	3	4	5	6
64	Datum:	08.09.2014	10.12.2014					
65	Erstellt:	K. A.Ramadan	F. Exner					
66	Geprüft:	H. Jäkel	H. Jäkel					