

Auftraggeber: **ARTES Valve & Service GmbH**
Parkallee 7
16727 Velten
Deutschland

Fertigungsstätten **ARTES Valve & Service GmbH**
Parkallee 7
16727 Velten
Deutschland

Auftrag-Nr.: **Service Center Nord**
Artlandstraße 63
49610 Quakenbrück
Deutschland
26969460

Prüf-Nr.: **01 202 172/A-25 0292**

Prüfbericht Nr.: 01 202 172/A-25 0292

**Überprüfung der Firma ARTES VALVE & SERVICE GmbH als
Hersteller und Schweißbetrieb gemäß den Technischen Regeln
AD 2000 - Merkblatt HP 0, DIN EN 12952-5/-6, DIN EN ISO 3834-3
und Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Anhang I, Abs. 3.1**

Prüfdatum: **09.04.2025**

Bearbeiter: Dipl.-Ing. A. Wehr

Telefon: +49 / 172 326 2016

Unser Zeichen: We

Berlin, 28.05.2025

Dieser Bericht enthält:

Seiten 1 bis 4

Anlagen: 2

Verteiler:

1 x Auftraggeber

1 x Akte

1 x Zertifizierung

1 Allgemeines

Die Firma ARTES VALVE & SERVICE GmbH stellte den Antrag auf Überprüfung wegen des Wechsels der verantwortlichen Schweißaufsicht für die Herstellung von Druckgeräten nach AD2000-Merkblatt HP 0, DIN EN 12952-5, DIN EN 12952-6 und DIN EN ISO 3834-3 sowie nach Druckgeräte-Richtlinie 2014/68/EU Anhang I, Abs. 3.1.

2 Grundlagen und Fertigungsprogramm

Die Überprüfung erfolgte auf der Grundlage des AD 2000-Merkblattes HP 0, der DIN EN 12952-5, der DIN EN 12952-6 und der DIN EN ISO 3834-3 sowie der Druckgeräte-Richtlinie 2014/68/EU Anhang I, Abs. 3.1.

Die erforderliche Prüfung hinsichtlich der Änderung wurde am 09.04.2025 vom Sachverständigen Dipl.-Ing. A.Wehr der TÜV Rheinland Industrie Service GmbH durchgeführt. Im Rahmen dieser Betriebsbegehung wurden die in einem Fragebogen beschriebenen Fertigungs- und Prüfeinrichtungen und schweißtechnische Qualitätssicherungsmaßnahmen sowie das Schweiß- und Prüfpersonal vorgestellt.

Das Fertigungsprogramm der Firma ARTES Valve & Service GmbH umfasst die Herstellung, Montage und Reparatur von:

- unverändert
- Regelkugelhähnen
- Einspritzkühlern
- Reduzier- und Dampfumformstationen
- Wirkdruckgebern.

Hierzu werden im Geltungsbereich der Überprüfung unlegierte, niedriglegierte und hochlegierte Stähle (Werkstoffgruppe 1.1, 1.2, 5.1, 5.2, 6.4, 8.1 und 10.1) verarbeitet.

Die ARTES Valve & Service GmbH verfügt über keine eigene Schweißfertigung.

Die schweißtechnische Verarbeitung der Produkte erfolgt ausschließlich bei dem Unterlieferanten ASD Anlagen- und Sonderformstückbau Dommitsch GmbH. Diese Firma verfügt über eine gültige AD2000-HP0- sowie ISO 3834-2-Zertifizierung.

Als Schweißverfahren kommen zum Einsatz:

- unverändert
- Wolfram-Inertgasschweißen (WIG) - 141 -
- Lichtbogenhandschweißen (E) - 111 -
- Metall-Aktivgasschweißen (MAG) - 135 -
- Unterpulver-Schweißen (UP) - 121 -

Im Geltungsbereich der Überprüfung nach AD 2000- Merkblatt HP0, DIN EN 12952-5, DIN EN 12952-6 und DIN EN ISO 3834 ist die Fertigung von Regelkugelhähnen, Einspritzkühlern, Reduzier- und Dampfumformstationen und Wirkdruckgebern vorgesehen.

3 Ergebnis der Überprüfung

3.1 Fertigungs- und Prüfeinrichtungen

- nicht Gegenstand des Audits

3.2 Fertigung und Qualitätssicherung

- nicht Gegenstand des Audits

3.3 Verantwortliches Aufsichtspersonal

Als verantwortliche Schweißaufsicht nach DIN EN ISO 14731 wurde

Herr T. Langanke (IIW/EFW – „C“ – umfassendes Niveau) mit einschlägigen schweißtechnischen Erfahrungen benannt.

Als Vertreter der Schweißaufsicht ist Herr H. Jäkel (EWE – „C“ – umfassendes Niveau) mit einschlägigen schweißtechnischen Erfahrungen benannt.

Beide Herren vertreten sich gegenseitig vollumfänglich.

Die Prüfaufsicht im Rahmen dieser Zulassung wird von der Schweißaufsicht, Herrn T. Langanke in Zusammenarbeit mit dem extern beauftragten Prüfunternehmen Ing. Büro Koci GmbH ausgeübt und verantwortet (namentlich benannt ist Herr D. Graf).

4 Zusammenfassung und Folgerung

Die Firma ARTES Valve & Service GmbH hat nachgewiesen, daß die nach AD 2000-Merkblatt HP0, DIN EN 12952- 5 und -6, DIN EN ISO 3834-3 sowie nach Druckgeräte richtlinie 2014/68/EU Anhang I, Abs. 3.1 zu stellenden Anforderungen erfüllt sind.

Unabhängig von der durchgeführten Überprüfung hat die Firma dafür zu sorgen, daß der jeweils neueste Stand der für den jeweiligen Fertigungsbereich gültigen Technischen Regeln eingehalten wird.

Diese Überprüfung ist bis **Oktober 2026** gültig, sofern vorstehend beschriebene Bedingungen sich nicht ändern.

Änderungen in der Organisation oder qualitätsbeeinflussende Veränderungen in den Fertigungs- und Prüfeinrichtungen sowie der Wechsel von verantwortlichem Aufsichtspersonal sind der TÜV Rheinland Industrie Service GmbH schriftlich mitzuteilen und bedürfen der Bestätigung. Die TÜV Rheinland Industrie Service GmbH behält sich in diesen Fällen - je nach Umfang und Bedeutung der Veränderungen - eine teilweise oder vollständige Wiederholung der Überprüfung zu Lasten der Firma ARTES Valve & Service GmbH vor.

Berlin, 28.05.2025



Zertifizierungsstelle für
Herstellerqualifizierung



Dipl.-Ing. A. Wehr

Anlagen: IIW / EWF - Zeugnis Herr T. Langanke
Betriebsbeschreibung Anlage 2